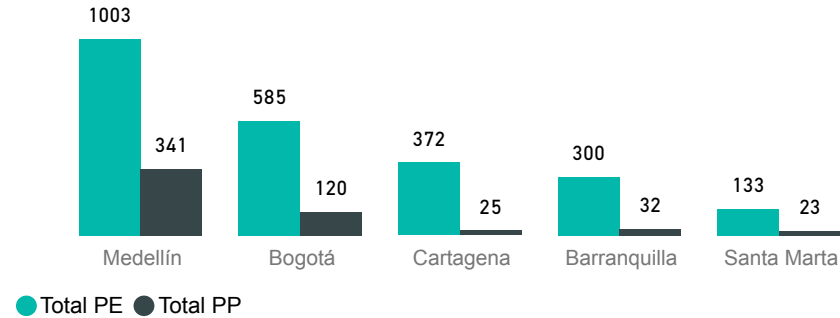


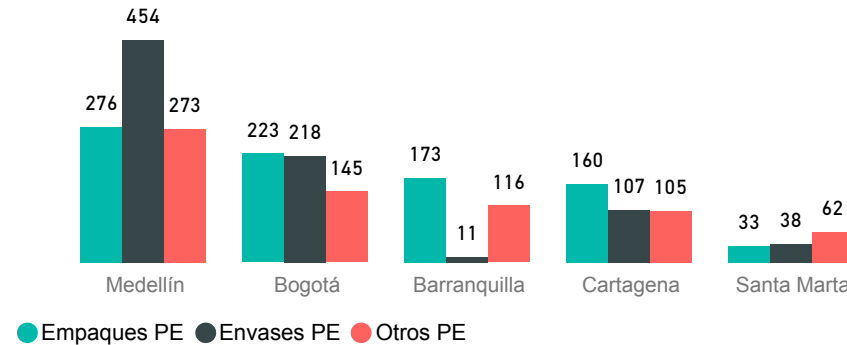
Entendimiento de la cadena del valor del plástico con énfasis en PP y PE

Caracterización por Tipo de Resina (Kg)

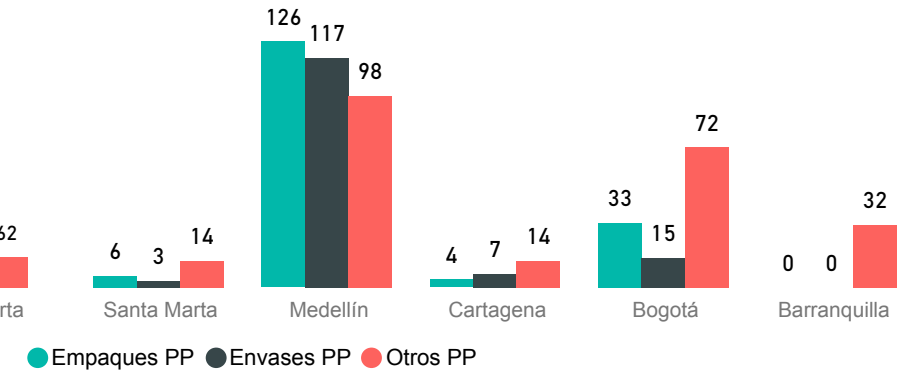
Total del PP y PE por Ciudad



Relación de PE por Ciudad

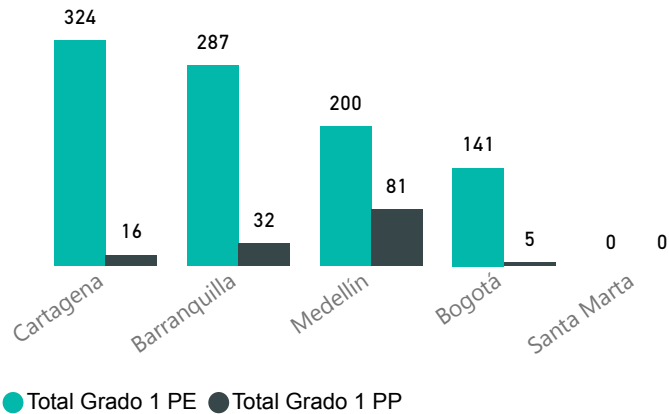


Relación de PP por Ciudad

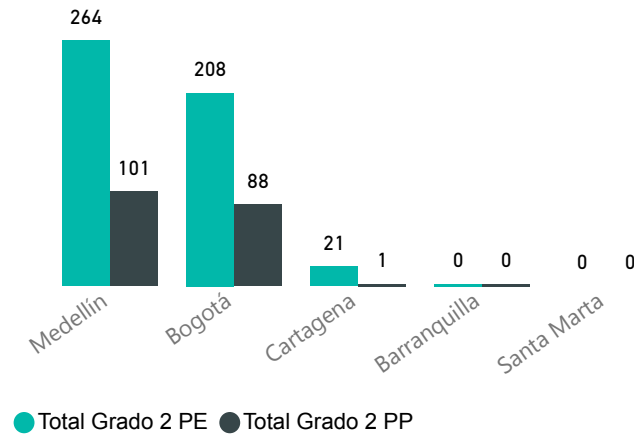


Caracterización por Grado de Contaminación (Kg)

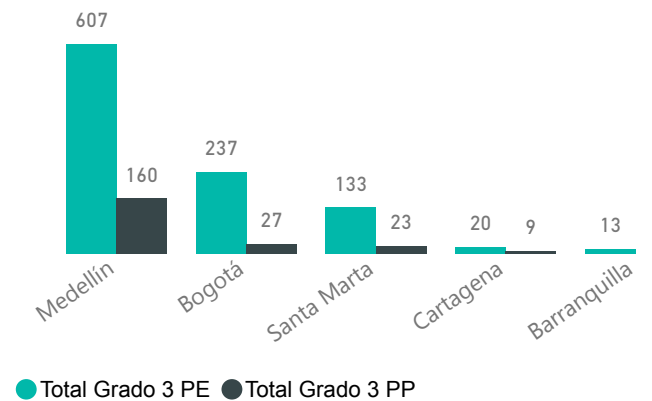
Total Grado 1 PE y PP por Ciudad



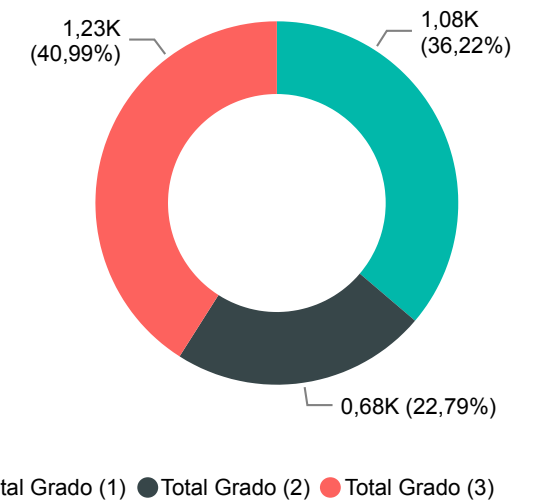
Total Grado 2 PE y PP por Ciudad



Total Grado 3 PE y PP por Ciudad



Totales por grado de contaminación por ciudad



Para realizar la caracterización por grado de contaminación se usaron los siguientes criterios:

* Grado 1 de contaminación (Bajo): Envases, empaques u otros elementos con presencia de tierra o polvo que es percibido visualmente o al tacto y ha afectado la calidad del material.

* Grado 2 de contaminación (Medio): Envases o empaques con contacto directo con cualquier tipo de alimento y visualmente es notable el residuo en su contenido.

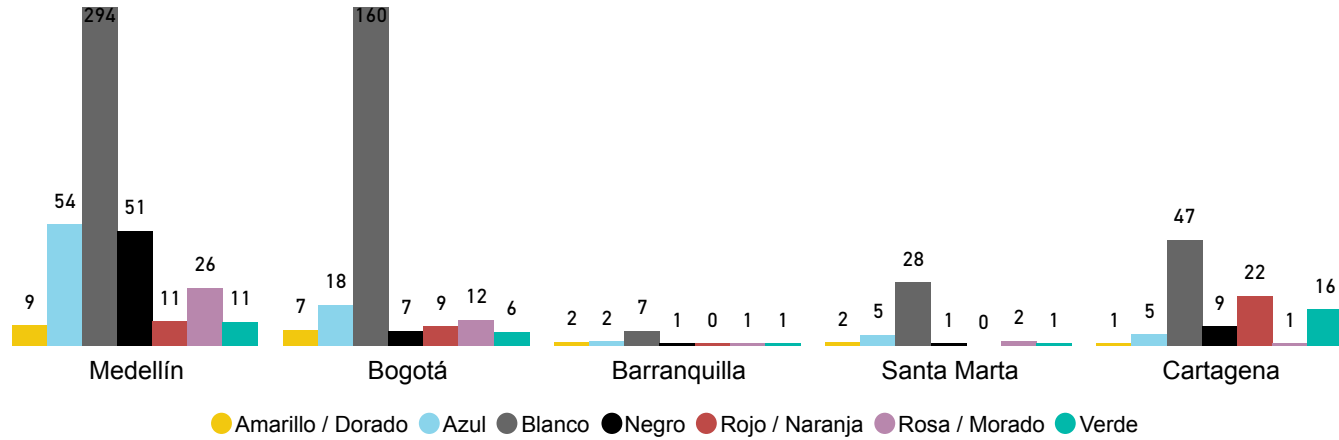
* Grado 3 de contaminación (Alto): Envase con contenido residual de cualquier sustancia química incluido el aceite vegetal. O visualmente notorio contenido de otra sustancia para el cual no fue elaborado.

** PP: Polipropileno - PE: Polietileno

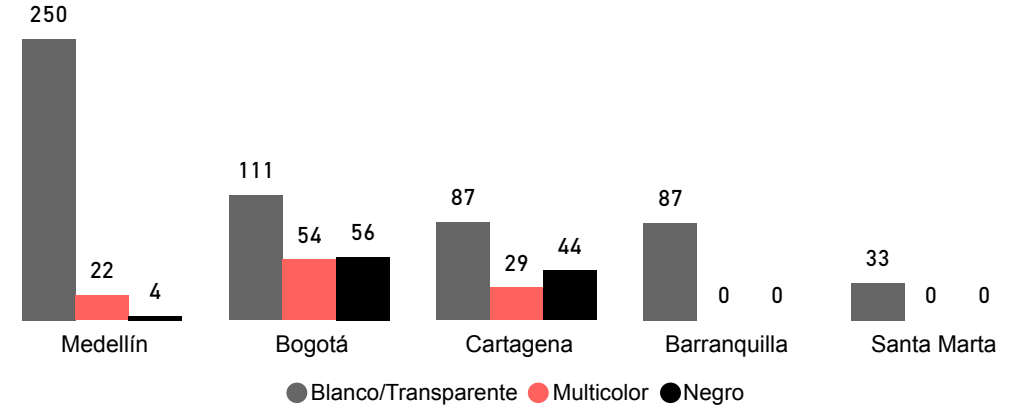
Entendimiento de la cadena del valor del plástico con énfasis en PP y PE

Caracterización por Tipo y Color (Kg)

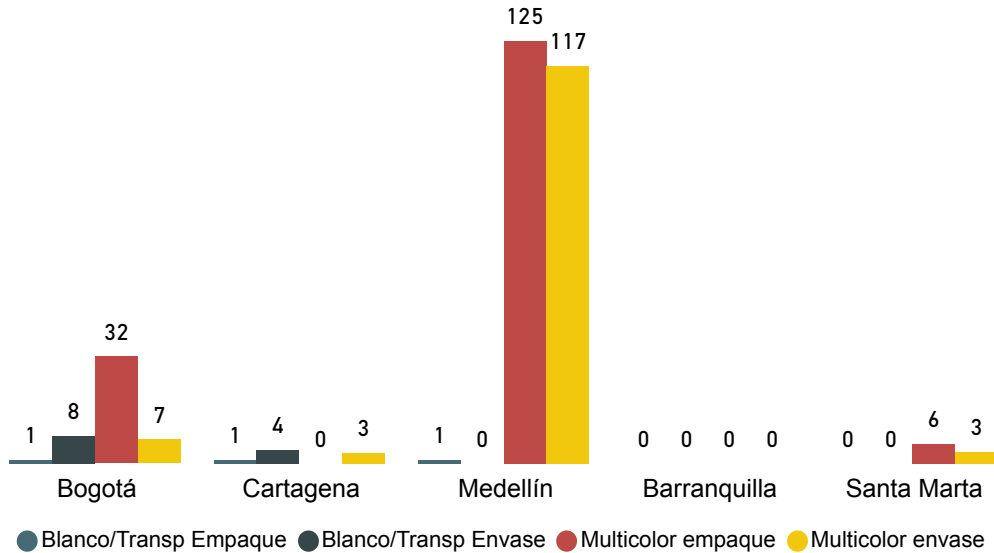
Caracterización por Color de PEAD por ciudad



Caracterización por Color PEBD por ciudad



Caracterización por Color PP por ciudad



Total PP y PE caracterizado en el proyecto (Kg)

Barranquilla

380,11
Total plástico caracterizado

Bogotá

1.266,52
Total plástico caracterizado

Cartagena

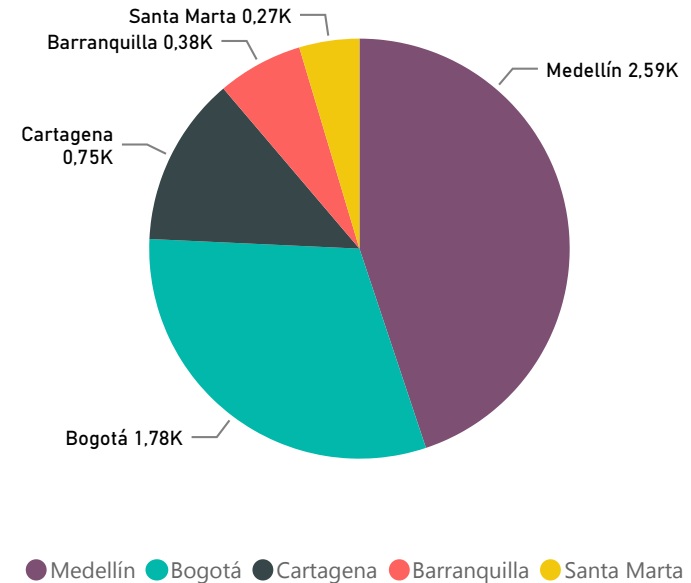
711,50
Total plástico caracterizado

Medellín

2.232,20
Total plástico caracterizado

Santa Marta

266,90
Total plástico caracterizado



29

Número de caracterizaciones realizadas

4.857

Total PP y PE caracterizado